

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0505.005

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Hans Eberle AG
Metallwarenfabrik
Untere Allmeind 7
8755 Ennenda
Schweiz**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 12.01.2023 bis 11.01.2026

Düsseldorf, 12.01.2023
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) DIETZE



Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0505.005

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23.1	t = 3 - 12 mm	FW, BW
135	1.2	t = 2 - 4 mm	FW
141	1.2 8.1 23.1	t = 1.5 - 3 mm t = 1.5 - 3 mm t = 1.5 - 6 mm	FW BW FW, BW
232	8.1	-	Vierpunktschweißung (1,5mm; 1,8mm; 2,0mm)
786	22 8.1	t = 1.5 - 2 mm t = 1.5 - 2 mm	M3 - M6 M3 - M8

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Adrian Sutter, EWE [extern] geb. am: 03.06.1967

1. Vertreter:

Peter Staiger, EWT geb. am: 31.07.1986

Weitere Vertreter:

Liridon Ibrahim, IWS geb. am: 03.04.1991
Savki Konuk, IWS geb. am: 01.03.1967
Joel Thoma, IWS geb. am: 17.11.1985

Bemerkungen:

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/505/15/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.