



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0505.004

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**Hans Eberle AG
Metallwarenfabrik
Untere Allmeind 7
8755 Ennenda
Schweiz**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 11.11.2020 bis 11.01.2023

Düsseldorf, 11.11.2020
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Haberberger
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0505.004

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23.1	t = 3 - 12 mm	-
135	1.2	t = 2 - 4 mm	FW
141	1.2	t = 1.5 - 3 mm	FW
	8.1	t = 1.5 - 3 mm	-
	23.1	t = 1.5 - 6 mm	-
232	8.1	-	Vielpunktschweißung (1,5mm; 1,8mm; 2,0mm)
786	22	t = 1.5 - 2 mm	M3 - M6
	8.1	t = 1.5 - 2 mm	M3 - M8

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Gerätekästen, Sammelbehälter
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Adrian Sutter (EWE) [extern] geb.: 03.06.1967

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Peter Staiger (EWT) geb.: 31.07.1986

Vertreter: Liridon Ibrahim (IWS) geb.: 03.04.1991
Savki Konuk (IWS) geb.: 01.03.1967

Bemerkungen: keine

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/505/1A1/15

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.